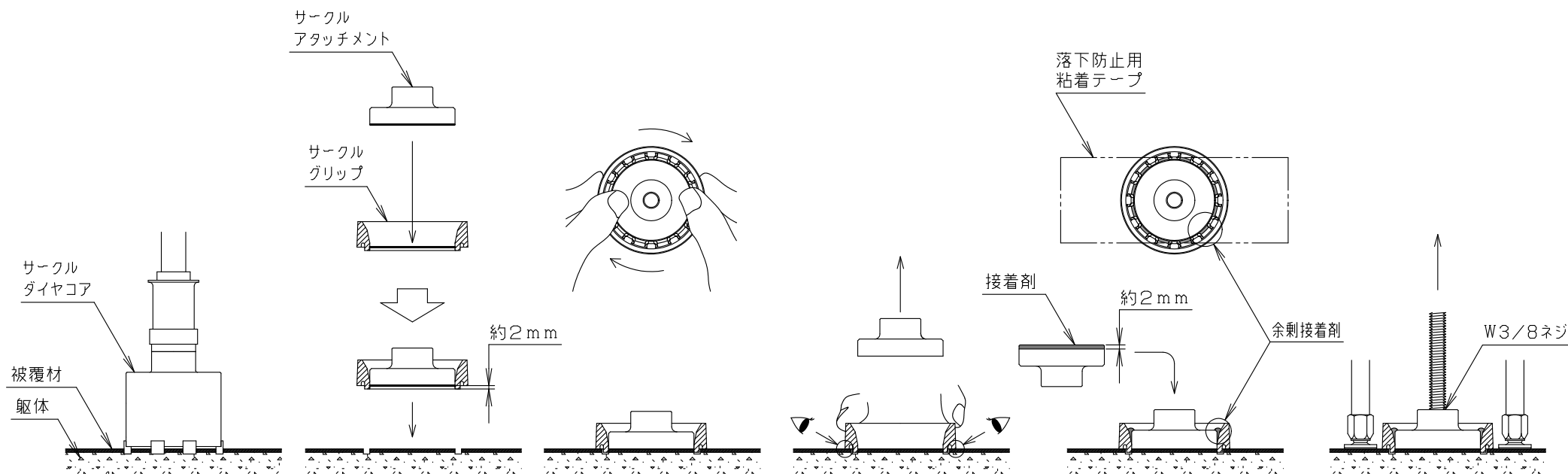


① 切込み

② 貼付け準備

③ 貼付け

④ 試験



軽量ハンマードリルを回転モードにし、サークルダイヤコアで全周が躯体に達するまで切込みを行う。

※最低3mmは切込みを入れて、サークルグリップを挿入するための深さを確保する。

サークルアタッチメントと試験面の切粉や付着物をウェスや紙ヤスリ等で除去する。

サークルグリップにサークルアタッチメントをはめる。

※サークルアタッチメントの初回使用時は、接着面の被膜を紙ヤスリで除去する。

※接着不良になるため、防錆潤滑剤（例：5-56）は使用しないこと。

サークルグリップを切込みに合わせ、回しながら挿入する。

サークルグリップが浮かないように押さえながらサークルアタッチメントを取り外す。

サークルグリップに浮きがないことを確認する。

サークルアタッチメント接着面に2液混合型エポキシ樹脂系接着剤を塗布し、サークルグリップに押し込み、余剰接着剤の吐出を確認する。

※落下防止のため、粘着テープを貼り付ける。

試験面に対して垂直になるようにテクノスターをセットし、付着強度を測定する。

φ50円形付着強さ試験要領